

Druh materiálu : **Neukadur LP 722**

Všeobecně: Tepelně odolná laminovací pasta NEUKADUR LP 722 je epoxidová pryskyřice s nízkou hustotou plněná krátkými skelnými vlákny a speciálním plnivem. Po smíchání s tvrdidlem LP 278 nebo Härter 180 vznikne vláčná laminovací a výztužná pasta vhodná pro zadní plnění, která se velice dobře nanáší. V porovnání s klasickými lamináty (sycená skelná tkanina) je možnost s LP 722 bez problémů dosahovat tloušťky až do 25 mm najednou. Při použití se ušetří až 70 % času proti ruční výrobě klasického laminátu.

Mísicí poměry: 100 hmotnostních dílů NEUKADUR LP 722
15 hmotnostních dílů NEUKADUR Härter LP 278 nebo
8 hmotnostních dílů NEUKADUR Härter 180

Oblast použití: Zadní plnění při výrobě licích modelů, tuširovacích rámců, kopírovacích modelů, velkých negativů, kontrolní nebo nastavovací šablony, různé formy.

Zpracování: Tvrdidlo je obarveno na modro a je nutno jej odvážit přesně v určeném poměru k laminovací pastě. Zbarvení tvrdidla slouží k optimální kontrole promíchání tvrdidla s pryskyřicí. Pro míchání se doporučuje použít strojního míchadla (hnětačka apod.) z důvodu nutnosti dokonalého promíchání při poměrně velké hustotě materiálu. Laminovací pastu je nutno nanášet v konstantní tloušťce od 10 do 25 mm a pak je ještě možné ji uhladit válcem. Je možno nanášet i v menších tloušťkách, ale ne méně jak 10 mm (prodloužení doby tvrdnutí). Doporučujeme chránit ruce gumovými nebo igelitovými rukavicemi.

Zpracovatelnost: Zpracovatelnost je závislá na teplotě, množství zpracované pryskyřice a použitém tvrdidle.
Při pokojové teplotě a množství 1000g s LP 278 cca 90 minut, a s tvrdidlem Härter 180 cca 150 minut.

Balení:	NEUKADUR LP 722	20 kg
	NEUKADUR Härter LP 278	3 kg
	NEUKADUR Härter 180	1,6 kg

Skladování: Při teplotě 18 - 25 °C v uzavřeném originálním obale minimálně 1 rok.

Vlastnosti dodávaných látek				
		NEUKADUR LP 722	Härter LP 278	Härter 180
barva		šedá	modrá	modrá
hustota	g/cm ³	ca 1,0	ca 0,95	ca 0,96
viskozita (20°C)	mPa.s	pasta	ca 1000	ca 300
Vlastnosti směsi				
mísicí poměr		100 hm. dílů	15 hm. dílů	8 hm. dílů
viskozita směsi (20°C)	mPa.s		pasta	
doba zpracovatelnosti (20°C) 1000g	min		ca 90	ca 150
doba vytvrzení	hod		16 - 24	16 - 24
Mechanické hodnoty				
shore D-tvrдость	DIN 53505		ca. 75 bodů	ca. 80 bodů
objemová hmotnost	DIN 53479	g/cm ³	ca 1,0	ca 1,0
teplotní odolnost (temperováno 8h při 80°C)	DIN 53458	°C	ca. 60	ca 90
pevnost v ohybu (po 24 hod při pokojové teplotě a následném temperování 8 hod při 80°C)	DIN 53452	N/mm ²	ca. 50	ca. 40

Údaje uvedené v tomto popise slouží k informaci a jsou právně nezávazné.